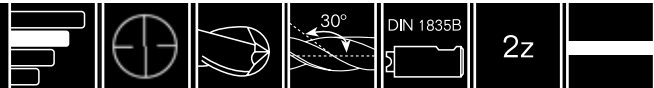


3113

HSSE DIN 844 N

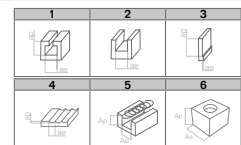


Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800 30-50	<1.000 25-30	<1.200	<1.400	<950 15-20	<1.200	<500 34-38	<800 20-24	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni 2-4	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
K	1	1	0,7	0,7	0,7	1	1	1	0,7	1,3	1	1	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
fz	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
	1																	
	2																	
	3																	
	4	0,05xD	0,05xD		0,020	0,022	0,025	0,029	0,036	0,044	0,058	0,062	0,065	0,073	0,080	0,100	0,130	
	5																	
	6																	

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm = (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	d mm	L mm	l mm	Icon
4,00	6	63	11	1
5,00	6	68	13	1
6,00	6	68	13	1
8,00	10	88	19	1
10,00	12	95	22	1
12,00	12	110	26	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	Icon
14,00	12	110	26	1
16,00	16	123	32	1
18,00	16	123	32	1
20,00	20	141	38	1
22,00	20	141	38	1
25,00	25	166	45	1